

Tipo di materiale

Vernice a dispersione per camere bianche testata, resistente alle sostanze chimiche e alla pulizia. Adatto come rivestimento di soffitti e pareti per aree in cui sono richieste le massime esigenze di igiene. DISPAINT FOODGRADE è particolarmente raccomandato come rivestimento protettivo in locali umidi utilizzati industrialmente, come i locali di produzione, raffreddamento e stoccaggio nell'industria alimentare.

La vernice in emulsione è testata e certificata secondo VO (EC) 1935/2004, VO (EU) 10/2011 e FDA 21 CFR 175.300 per il rivestimento di substrati che sono in contatto diretto con gli alimenti.

Proprietà



- Certificato secondo VO (EU) 1935/2004, VO(EU)10/2011 e FDA 21 CFR 175.300 per il contatto diretto con gli alimenti
- Protezione della superficie contro l'infestazione di virus e batteri grazie alla tecnologia testata GREEN-BIO.FILM.STOP (ISO 21702:2019-05, ISO 22196:2011-08).
- Abrasione a umido : Classe 1 (< 5 µm)
- Classe di copertura 1 (< 5 m²/L / C1)
- Lavorazione a temperature del substrato da +4°C
- Alta resistenza chimica
- Adesione eccellente
- Asciugatura rapida
- Adatto per la ristrutturazione di pannelli metallici/pannelli sandwich

Tecnologia GREEN-BIO.FILM.STOP

La combinazione selezionata di principi attivi crea un film colorato con un'alta resistenza qualitativa e quantitativa a virus e batteri. I test sono stati eseguiti in applicazione delle norme ISO 21702:2019-05 (Misurazione dell'attività antivirale su plastica - Coronavirus felino, ceppo Monaco) e ISO 22196:2011-08 (Misurazione dell'attività antibatterica su plastica - Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aeruginosa). La tecnologia BIO.FILM.STOP ha un effetto preventivo nella fase reversibile. La formazione di un biofilm sulla superficie del rivestimento è dimostrabilmente inibita dalla profilassi BIOFILMSTOP.

Il rivestimento 1K, a base d'acqua e inodore, è caratterizzato da buone proprietà di lavorazione e da un'estrema adesione a un'ampia varietà di substrati. È resistente a una vasta gamma di detergenti acidi e alcalini usati nell'industria alimentare. La superficie satinata del rivestimento è facile da pulire e disinfettare.

DISPAINT FOODGRADE è ad asciugatura rapida e ha una bassa temperatura di formazione del film. L'asciugatura è garantita anche a temperature fino a +4°C (max. 70% di umidità relativa).

Si prega di notare:

Nelle stanze con un'alta carica microbica, raccomandiamo i prodotti DISPERLITH ELASTIC o DISPERLITH INDUSTRY per proteggere dall'infestazione di muffe e batteri. Si tratta di rivestimenti con tecnologia BLUE-BIO.FILM.STOP. La tecnologia BLUE-BIO.FILM.STOP protegge inoltre il film di vernice dall'attacco delle muffe. Questi prodotti con tecnologia BLUE-BIO.FILM.STOP sono adatti e raccomandati per l'uso nell'industria alimentare, ma non sono certificati per il contatto diretto con gli alimenti. I prodotti con tecnologia GREEN-BIO.FILM.STOP sono certificati per il contatto diretto con gli alimenti secondo la VO (EU) 10/2011.

Aree di applicazione

DISPAIN FOODGRADE è particolarmente adatto per applicazioni in

- l'industria alimentare
- nel settore sanitario
- nell'industria farmaceutica
- nell'industria cosmetica, ecc.

per il rivestimento/rinnovamento di

- Camere pulite
- Celle frigorifere e sale di produzione
- Pannelli metallici / pannelli a sandwich
- Soffitti, pareti e zoccoli
- Costruzioni a soffitto, dove c'è il rischio che l'acqua goccioli sul cibo conservato sotto.

Restrizioni attuali per il rivestimento di serbatoi per alimenti: I test di migrazione effettuati confermano l'idoneità di DISPAIN FOODGRADE al contatto diretto con gli alimenti. Le proprietà fisiche del rivestimento come protezione della superficie sono state testate con successo e confermate in laboratorio e sull'oggetto in studi a lungo termine. Per l'**applicazione come rivestimento di serbatoi** in cui vengono conservati alimenti liquidi di vario tipo, gli studi non sono ancora stati completati. Pertanto, attualmente raccomandiamo l'uso dei sistemi di resina epossidica bicomponente FK 45 FOODGRADE e FK 100 FOODGRADE per il rivestimento dei serbatoi alimentari. Non appena gli studi per l'applicazione del DISPAIN FOODGRADE nelle cisterne alimentari saranno completati, le informazioni tecniche saranno aggiornate. Per qualsiasi domanda, si prega di contattare il nostro dipartimento di tecnologia delle applicazioni.

Regolamenti /
Certificazioni

DISPAIN FOODGRADE è conforme a tutte le normative europee in vigore per i materiali che entrano in contatto con i prodotti alimentari secondo la VO (CE) 852/2004.

Altri regolamenti per la certificazione di DISPAIN FOODGRADE: Regolamento (CE) 1935/2004, Regolamento (CE) 2023/2006, Regolamento (UE) 10/2011 della Commissione e successive modifiche (CE) n. 1282/2011 riguardanti i materiali e gli oggetti di plastica a contatto con gli alimenti. Con l'attuazione dei regolamenti europei, i criteri per il mercato europeo sono standardizzati. Tra le altre cose, gli standard definiscono vari simulanti e test di migrazione globali e specifici per ogni gruppo di alimenti. Le prove precedenti per DISPAIN FOODGRADE sono state effettuate con i simulanti A, B, C (OM2-40°C) e D2. Tutti i dettagli delle prove effettuate sono inclusi nella dichiarazione di conformità del produttore.

I test effettuati da FAKOLITH negli istituti indipendenti APPLUS, TECNALIA e l'Istituto Nazionale di Tecnologia Alimentare (CNTA) confermano che il rivestimento DISPAIN FOODGRADE soddisfa i requisiti dei limiti di migrazione globale e specifica in tutte le procedure di test.

| Categorie / criteri dei simulatori di test | |
|--|-------------------|
| Contatto cibo | Simulacrum |
| Solo cibo acquoso | Simulante A |
| Solo cibo acido | Simulante B |
| Solo cibo alcolico | Simulante C |
| Solo cibi grassi | Simulante D |
| Tutti gli alimenti acquosi e acidi | Simulante B |
| Tutti gli alimenti alcolici e acquosi | Simulante C |
| Tutti i cibi alcolici e acidi | Simulanti C + B |
| Tutti i cibi grassi e acquosi | Simulanti D + A |
| Tutti i cibi grassi e acidi | Simulanti D + B |

Conformità ai regolamenti USA (FDA 21 CFR 175.300):

DISPAIN FOODGRADE è conforme alla normativa US FDA 21 CFR 175.300 per i rivestimenti in resina e polimeri. Tutte le sostanze a contatto con gli alimenti (FCS) utilizzate nella formulazione soddisfano una delle seguenti opzioni, secondo i fornitori: Elencate nel titolo del regolamento federale 21, CFR 175.200, le resine e i rivestimenti polimerici soddisfano i criteri di GRAS (21 CFR 182-186), sono sostanze utilizzate in base a una lettera di SANCITAZIONE PRIORITARIA (21 CFR 181), hanno un modulo di richiesta di esenzione (modulo di esenzione) basato sulla soglia del regolamento o TOR (21 CFR 170.39), e/o hanno una notifica di contatto alimentare (FCN) validata. Fakolite è anche conforme alle buone pratiche di fabbricazione stabilite nel 21 CFR 174.5. Pratiche di buona fabbricazione (GMP).

A differenza del regolamento europeo, che richiede test di migrazione globali e specifici, i test del regolamento FDA consistono in estrazioni effettuate con diversi solventi o condizioni a seconda del tipo di alimento e delle condizioni d'uso. essere effettuata.

HACCP



FAKOLITH Chemical Systems è un membro associato del CNTA e un partner partecipante in progetti ufficiali di R&S relativi a rivestimenti tecnicamente avanzati per l'industria alimentare e il settore sanitario.

FAKOLITH Chemical Systems è registrata nel Registro Sanitario dell'Industria Alimentare della provincia spagnola di Catalogna (Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimenticios de Cataluña, RSIPAC) con il numero 39.05377/CAT e nel Sistema Spagnolo di Registrazione Sanitaria dell'Industria Alimentare (Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos, RGSEAA) con il numero ES-39.005259/T. FAKOLITH Chemical Systems garantisce la produzione di prodotti qualitativamente ineccepibili nel quadro dell'implementazione del concetto interno HACCP. Secondo la VO (EU) 1935/2004/EG la tracciabilità della produzione è garantita.

FAKOLITH Farben GmbH e FAKOLITH Chemical Systems sono certificate dal 2006 secondo il sistema di gestione della qualità DIN EN ISO 9001:2008. Cert. n. 01100071679/01.

Substrati

Preparazione del substrato secondo VOB. I supporti devono essere asciutti, privi di sporcizia e di sostanze di separazione. Osservare VOB, parte C, DIN 18363, paragrafo 3. Il pretrattamento del substrato dipende dal substrato:

- **Calcestruzzo:**

Se necessario, rimuovere i residui di distaccante con FAKOLITH FK 11 Cleaner. Rimuovere le sostanze di levigatura e pretrattare il substrato con FAKOLITH FK 16 Deep Primer.

- **Intonaci minerali:**
Impregnare con FAKOLITH FK 16 Tiefgrund o DISPERLITH PRIMER.
- Substrati infestati da **muffe e batteri**:
Pulire con FAKOLITH FK 12 diluito 1:4 con acqua. Poi applicare generosamente la soluzione acquosa antimicotica FAKOLITH FK 14. Dopo la pulizia, controllare la resistenza del substrato e, se necessario, applicare il primer penetrante FAKOLITH FK 16.

In alternativa al FAKOLITH FK 14 Antifungo e al FAKOLITH FK 16 Deep Primer, si può usare il nuovo primer DISPERLITH PRIMER. Applicazione di DISPERLITH PRIMER a partire da +4°C.

- Substrati infestati da **lieviti e batteri**:
Pulire con FAKOLITH FK 39. Poi applicare generosamente la soluzione acquosa antimicotica FAKOLITH FK 14. Dopo la pulizia, controllare la resistenza del substrato e, se necessario, applicare il primer penetrante FAKOLITH FK 16.

In alternativa a FAKOLITH FK 14 e FAKOLITH FK 16, si può usare il nuovo primer DISPERLITH PRIMER. Lavorazione di DISPERLITH Primer a partire da +4°C.

- Substrati con sporcizia **dovuta a grasso, olio, fuliggine**:
Pulire con FAKOLITH FK 11 diluito 1:20 con acqua. Dopo la pulizia, controllare la resistenza del substrato e applicare FAKOLITH FK 16 Deep Penetrating Primer se necessario.
- **Rivestimenti non stabili**:
Rimuovere e pulire il substrato. Applicare FAKOLITH FK 16 Deep Primer o DISPERLITH PRIMER.
- **Vernici in emulsione portante**:
Controllare la resistenza del vecchio rivestimento (o dei vecchi rivestimenti). Substrato pulito. Se necessario, consolidare le superfici gessose con *FAKOLITH* FK 16 Tiefgrund o DISPERLITH PRIMER.
- **Ferro, acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, rame, metalli verniciati a polvere**:

Preparare la superficie e rimuovere i residui di olio, grasso, sale o sporco. Raccomandazione: Applicare FAKOLITH FK 11 Cleaner diluito 1:20 con acqua e pulire immediatamente. Pulire con solvente per evitare la corrosione.

Le informazioni sui metodi di preparazione della superficie si trovano nella norma DIN EN ISO 12944-4.

Rimuovere la ruggine dalle superfici ossidate. Ricoprire con FAKOLITH FK 9, lasciare agire per 10 minuti e lavare di nuovo. Lasciare asciugare il substrato per 1 ora e pulire con un solvente (ad es. diluente universale).

Applicare il primer antiruggine FAKOLITH FK 44-POX e il promotore di adesione in 1-2 fasi di lavoro. FAKOLITH FK 44-Pox è inodore e può essere applicato a temperature a partire da +4° C.

L'adesione di FK 44-POX ai substrati verniciati a polvere deve essere confermata mediante una prova di adesione a trazione.

Si prega di leggere le informazioni tecniche e le schede di sicurezza prima dell'applicazione. Osservare l'umidità del substrato, controllare la resistenza dei vecchi rivestimenti per mezzo di tagli trasversali e chiarire le condizioni spaziotemporali sull'oggetto.

Eseguire lavori di ristrutturazione e manutenzione in spazi utilizzati industrialmente richiede una buona pianificazione. Raccomandiamo di informarsi sui requisiti individuali del rivestimento e di chiarire le condizioni in loco prima di iniziare il lavoro:

- Quali agenti di pulizia vengono utilizzati in quale concentrazione, a quale temperatura e con quale frequenza durante il processo di produzione giornaliero?
- Quali sono i livelli di temperatura/umidità durante i lavori di ristrutturazione?

Raccomandiamo un coordinamento dettagliato del lavoro, tenendo conto delle condizioni di lavorazione e dei tempi di asciugatura previsti. Quando ricomincerà la produzione? Quale carico di umidità ci si può aspettare e quando avrà luogo la prima pulizia della sezione rinnovata?

Elaborazione

Mescolare bene DISPAINT FOODGRADE prima dell'applicazione. Applicare manualmente o meccanicamente a bassa velocità.

Applicazione a pennello, a rullo o a spruzzo airless.

Raccomandiamo le seguenti impostazioni per l'applicazione a spruzzo:

Ugello = 5/17. Pressione di spruzzo 170bar. Applicazione: Non diluito.

Contenuto VOC

Classe: a (Wb). Massimo 30g/l VOC (direttiva 2004/42/CE).
Il prodotto contiene al massimo 30g/L VOC.

Densità

Densità (23°C ± 0,2) = 1,28 g/cm³

Punto di infiammabilità

Non applicabile.

Solidi

50% ± 5%

Livello di lucentezza

Matt

Tonalità di colore

Tonalità di colore standard: Bianco
Altri colori su richiesta franco fabbrica.

Per la colorazione di DISPAINT FOODGRADE in qualità FOODGRADE, usiamo solo pigmenti in polvere approvati per il contatto alimentare.

Consumo

A seconda delle condizioni e del tipo di substrato circa 100-250 ml/m², applicare in 2-3 applicazioni.

| Vernice DISPAINT FOODGRADE (7 giorni - 23°C - 50% umidità relativa) | | | | |
|---|-------------------------------------|---------|--------------------------------|---------------------|
| Spessore dell'applicazione | Spessore del rivestimento - Consumo | | | Rendimento teorico* |
| | asciutto | bagnato | bagnato* (gr./m ²) | |
| | | | | |

| | | | | |
|---------|--------|--------------|------------------------|----------------------|
| Sottile | 25 µm | 62,5 µm ± 2% | 62,5 ml/m ² | 16 m ² /l |
| Medio | 50 µm | 125 µm ± 2% | 125 ml/m ² | 8 m ² /l |
| Alto | 100 µm | 250 µm ± 2% | 250 ml/m ² | 4 m ² /l |

* Si tratta di valori medi ($\sigma = \pm 3,5\%$), che possono deviare leggermente.

Diluizione

DISPAIN FOODGRADE è un prodotto acquoso che viene fornito pronto all'uso. La prima mano può essere diluita fino a un massimo del 5% con acqua potabile.

Tempo di asciugatura

La temperatura ambiente, l'umidità e lo spessore dello strato determinano il tempo di asciugatura.

Tempo di asciugatura prima della ricopertura:

-125 µm bagnati a 5°C, 50% di umidità relativa = 180 min.

-125 µm bagnati a 23°C, 50% di umidità relativa = 60 min.

-125 µm bagnati a 30°C, 50% di umidità relativa = 45 min.

DISPAIN FOODGRADE è completamente asciutto dopo 24 ore. La massima capacità di carico dovuta all'applicazione di detergenti chimici o a sbalzi di temperatura estremi viene raggiunta dopo un tempo di asciugatura di 7 giorni.

Temperatura di
applicazione e umidità
relativa

A partire da +4° C (60 % di umidità relativa). Sia per il substrato che per la temperatura ambiente (TG= 0°C - MMFT 0°C). Umidità massima durante l'applicazione 70%. Fare attenzione alla condensa soprattutto sui supporti metallici.

Compatibilità

Non mescolare con altri colori.

Stoccaggio

24 mesi in un contenitore sigillato in un ambiente fresco. Non conservare a temperature inferiori a 5°C o superiori a 25°C. Dopo aver aperto la confezione, utilizzare immediatamente il contenuto.

Imballaggio

Contenitori da 1, 5 e 12,5 litri.

Sicurezza e salute sul
lavoro

Prodotto esclusivo per uso professionale nell'industria alimentare. Per una corretta manipolazione, leggere la scheda di sicurezza, utilizzare i dispositivi di protezione individuale e prendere le misure necessarie.

Smaltimento

Per lo smaltimento, osservare le norme ufficiali locali. Smaltire il componente liquido in un inceneritore adatto.

Nota

Una ristrutturazione di successo richiede una pianificazione professionale e una documentazione dettagliata. A questo scopo, vi offriamo le "liste di controllo FAKOLITH" e i "concetti di ristrutturazione" relativi agli oggetti. I documenti sono disponibili su Internet all'indirizzo www.fakolith.de. I nostri esperti consulenti saranno lieti di fornirvi una consulenza personalizzata.

AVVISO LEGALE:

Le società FAKOLITH Farben GmbH e FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. sono certificate secondo il sistema di gestione della qualità DIN EN ISO 9001:2015 da TÜV Rheinland Cert, Cert. No. 01100071679/01.



Queste informazioni tecniche e raccomandazioni relative alla lavorazione e all'uso del prodotto si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze applicando situazioni standard e sull'uso del prodotto entro la sua durata di conservazione. Queste informazioni non esonerano l'acquirente e/o l'utente dall'obbligo di determinare se la nostra offerta, raccomandazione o la qualità tecnica e le proprietà dei nostri prodotti soddisfano le loro esigenze specifiche. FAKOLITH si riserva il diritto di aggiornare le caratteristiche e le specifiche dei prodotti. Le edizioni aggiornate saranno pubblicate su www.fakolith.de. Un'edizione aggiornata di questo documento invalida la versione precedente (vedi data di creazione).

Informazioni tecniche 16.07.2021