

DISPAINT FOODGRADE

Wässriger Dünnschichtlack für Oberflächen im direkten Kontakt mit Lebensmitteln nach VO (EU) 10/2011 und FDA 21 CFR 175.300.

Water based Varnish for surfaces in direct contact with food according to VO (EU) 10/2011 und FDA 21 CFR 175.300

FAKOLITH®

Produktbeschreibung

Description



DISPAINT FOODGRADE ist ein wässriger Dünnschichtlack auf der Basis modifizierter Acryl-Copolymere. Schnelltrocknend, geruchsarm, leicht glänzend. DISPAINT FOODGRADE ist frei von Schwermetallen, Formaldehyd, Phthalaten und APEO.

DISPAINT FOODGRADE is an aqueous thin film varnish based on modified acrylic copolymers. Extremely fast drying, low odour, slightly shiny DISPAINT FOODGRADE is free of heavy metals, formaldehyde, phthalates and APEO.

DISPAINT FOODGRADE ist zertifiziert für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln nach dem europäischen Recht gemäß den Anforderungen der VO (EU) 10/2011 und nach amerikanischen Recht gemäß FDA 21 CFR 175.300. Die Konformitätserklärung bestätigt die besondere Eignung für die genannten Anwendungszwecke, sowohl für den einmaligen oder auch wiederkehrenden Gebrauch.

DISPAINT FOODGRADE is certified for direct contact with food according to the European law in accordance with the requirements of VO (EU) 10/2011 and according to US law in accordance with FDA 21 CFR 175.300. The declaration of conformity confirms the special suitability for the above-mentioned applications for single or recurrent use.

Eigenschaften

Properties



- Geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.
Suitable for direct and indirect contact with food.
- Standardfarbe: Weiß.
Standard colour: White
- Wasserabweisend.
Excellent resistance to moisture.
- Hervorragende Temperaturbeständigkeit.
Excellent resistance to temperature.
- Sehr gute Haftung auf saugenden Untergründen.
Excellent adhesion.
- Gutes Gleichgewicht zwischen Widerstandfähigkeit und Flexibilität.
Excellent balance between resistance and flexibility.
- Gute Blockfestigkeit.
Good resistance to tacking and blocking.
- Nassabriebbeständigkeit Klasse 1.
Resistance to wet scrub Class 1.
- SD-Wert = 2,07 (V3).
SD value = 2,07 (V3).
- W-Wert = 0,01 kg/m² x h^{0,5} (W₃).
W value = 0,01 kg/m² x h^{0,5} (W₃).
- Geruchsarm.
Very low odor.
- Schnelltrocknend.
Fast drying.
- Barrierefunktion.
Barrier function.

- Bisphenol A-frei.
Bisphenol A-free.

GREEN-BIO.FILM.STOP-Technologie

Die ausgesuchte Kombination von aktiven Wirkstoffsubstanzen erzeugt einen Farbfilm mit hoher qualitativer und quantitativer Beständigkeit gegen Viren und Bakterien. Die Durchführung der Tests erfolgte in Anwendung der ISO 21702:2019-05 (Messung der antiviralen Aktivität auf Kunststoffen - Feline coronavirus, Strain Munich) und der ISO 22196:2011-08 (Messung von antibakterieller Aktivität auf Kunststoffen - Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aeruginosa). Die BIO.FILM.STOP-Technologie wirkt in der reversiblen Phase präventiv. Die Entstehung eines Biofilms auf der Oberfläche des Anstrichs wird durch die BioFilmStop-Prophylaxe nachweislich gehemmt.

GREEN-BIO.FILM.STOP Technology

The selected combination of active substances creates a color film with high qualitative and quantitative resistance to viruses and bacteria. The tests were performed in application of ISO 21702:2019-05 (Measurement of antiviral activity on plastics - Feline coronavirus, Strain Munich) and ISO 22196:2011-08 (Measurement of antibacterial activity on plastics - Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aeruginosa). BIO.FILM.STOP technology has a preventive effect in the reversible phase. The formation of a biofilm on the surface of the coating is demonstrably inhibited by BioFilmStop prophylaxis.

Bitte beachten:

In Räumen mit hoher mikrobieller Belastung empfehlen wir zum Schutz vor Schimmel- und Bakterienbefall das Produkt DISPAINT HYGIENIC FORTE. Es handelt sich hierbei um eine Beschichtung auf gleicher Bindemittelbasis. Die BLUE-BIO.FILM.STOP-Technologie schützt den Farbfilm zusätzlich vor Schimmelbefall. Dieses Produkt mit der BLUE-BIO.FILM.STOP-Technologie ist für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie geeignet und zu empfehlen, aber nicht für den Direktkontakt mit Lebensmitteln zertifiziert. Produkte mit der GREEN-BIO.FILM.STOP-Technologie sind für den Direktkontakt mit Lebensmitteln gemäß VO (EU) 10/2011 zertifiziert.

Please note:

In rooms with a high microbial load, we recommend the product DISPAINT HYGIENIC FORTE for protection against mold and bacteria infestation. This is a coating with the same binder base. The BLUE-BIO.FILM.STOP technology additionally protects the paint film against mold infestation. This product with BLUE-BIO.FILM.STOP technology is suitable and recommended for use in the food industry, but is not certified for direct contact with food. Products with GREEN-BIO.FILM.STOP technology are certified for direct contact with food according to VO (EU) 10/2011.

Anwendungsbereiche *Areas of application*

DISPAINT FOODGRADE ist insbesondere geeignet für die Anwendungen in

- der Lebensmittelindustrie
- im Gesundheitswesen
- in der Pharmaindustrie
- in der Kosmetikindustrie u.a.

zur Beschichtung/Renovierung von

- Reinräumen
- Kühl- und Produktionsräumen
- Metallpaneelen / Sandwichpaneelen
- Decken, Wänden und Sockel

- Deckenkonstruktionen, bei der Gefahr von Tropfwasserbildung auf darunter gelagerte Lebensmittel.

Für Räume, in welchen aufgrund hoher Luftfeuchtigkeit die Gefahr von Schimmelbildung besteht ist DISPAINT FOODGRADE nicht zu empfehlen (besser: FK 45 FOODGRADE; DISPAINT HYGIENIC FORTE oder DISPERLITH ELASTIC).

DISPAINT FOODGRADE is particularly suitable for applications in the

- *the food industry*
- *in the health care industry*
- *in the pharmaceutical industry*
- *in the cosmetics industry etc.*

for coating/renovation of

- *clean rooms*
- *cold storage and production rooms*
- *metal panels / sandwich panels*
- *ceilings, walls and plinths*
- *ceiling constructions, where there is a risk of dripping water on foodstuffs stored underneath.*

DISPAINT FOODGRADE is not recommended for rooms where there is a risk of mould formation due to high humidity (better: FK 45 FOODGRADE; DISPAINT HYGIENIC FORTE or DISPERLITH ELASTIC).

DISPAINT FOODGRADE ist auch geeignet als "Überzugslack" für bedruckte Verpackungen, z.B. für Lebensmittelverpackungen aus MDF, Holz, Sperrholz, Pappe, Kartonagen etc. Auch für Lebensmittelpräsentationen wie Holzregale sowie zum Kennzeichnen und Schützen von nicht zum Verzehr geeigneten Schalen/Rinden von Lebensmitteln.

DISPAINT FOODGRADE is also recommended as "overprint varnish" for printed packaging for example for food-packaging of MDF, wood, plywood, cardboard, carton etc. Also for food displays, such as wooden shelves, and to mark and protect inedible food shells.

Rechtliche Vorschriften *Regulations*



Europäische Anforderungen gem. VO (EU) 10/2011: Compliance with European regulations (EU 10/2011):

DISPAINT FOODGRADE erfüllt alle geltenden europäischen Vorschriften für Lebensmittelkontaktmaterialien, die Verordnung (EG) Nr. 852/2004, die Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 sowie die Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Kommission und deren spätere Änderung (EU) Nr. 2017 / 752 über Kunststoffe und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. DISPAINT FOODGRADE erfüllt auch die spanische Umsetzung RD 847/2011, die den Ausgleich von Farben / Lacken mit dem Rest von Kunststoffmaterialien regelt, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, die in der oben genannten Verordnung (EU) Nr. 10/2011 geregelt sind.

DISPAINT FOODGRADE duly complies with all current European regulations for food contact materials, Regulation EU 852/2004, Regulation EU 2023/2006, as well as Regulation (EU) No. 10/2011 of the Commission and its subsequent amendment (EU) N° 2017/752, on plastic materials and objects destined to come into contact with food. DISPAINT FOODGRADE also fulfills its Spanish transposition RD 847/2011, which clarifies the Equalization of paints / varnishes, to the rest of plastic materials destined to come into contact with food regulated by the aforementioned regulation No. 10/2011.

Die Anwendung der europäischen Verordnungen hat dazu beigetragen, die Kriterien zumindest für Europa zu vereinheitlichen und die Tests festzulegen,

die ein Produkt bestehen muss, um als "für den Kontakt mit Lebensmitteln" geeignet zu gelten. Diese Standards legen eine Reihe von Simulanzen für jede Lebensmittelgruppe sowie unter anderem Tests für Gesamt- und spezifische Migrationen fest.

The application of the European Regulations has served to unify criteria, at least on Europe, and to establish the tests that a product must overcome in order to be considered suitable for contact with foods. These standards establish a series of simulants for each Foods group, along with tests for overall and specific migrations, among other requirements.

Daher erfüllt DISPAINT FOODGRADE die in der Verordnung EU 10/2011 festgelegten Grenzwerte für die globale und spezifische Migration und nachfolgende Änderungen für den Kontakt mit allen Lebensmitteln und Getränken, die von den Simulanzen destilliertes Wasser A, B und D2 (entspricht allen EU-Simulanzen) umfasst werden, Lagerung bei Raumtemperatur und darunter einschließlich heißer Füllbedingungen und / oder Erhitzen auf $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ für maximal $t = 120/2^{(T-70)/10}$ Minuten gemäß die von AIMPLAS im Rahmen des offiziellen F & E & I-Projekts "FDA & EU FOODGRADE COATINGS" durchgeführten Tests. Für weitere Details fordern Sie bitte die Konformitätserklärung an.

Therefore DISPAINT FOODGRADE complies with the limits of global and specific migration established in Regulation EU 10/2011 and subsequent modifications, for contact with all foods and beverages encompassed by simulants distilled water, A, B and D2 (equivalent to all EU simulants), for storage prolonged at room temperature and below, including hot filling conditions and / or heating to $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ for a maximum of $t = 120/2^{(T-70)/10}$ minutes of in accordance with the tests carried out by AIMPLAS in the framework of the official R & D & I project "FDA & EU FOODGRADE COATINGS". For more details request the declaration of conformity.

US-amerikanische Anforderungen gem. FDA 21 CFR 175.300:
Compliance with US regulations (FDA 21 CFR 175.300):

DISPAINT FOODGRADE entspricht der US-amerikanischen Vorschrift FDA 21 CFR 175.300 für Harz- und Polymerbeschichtungen. Alle in der Formulierung verwendeten Lebensmittelkontaktsbstanz (FCS) erfüllen nach Angaben der Lieferanten eine der folgenden Optionen: In der Verordnung Titel 21 der Bundesverordnung aufgeführt, CFR 175.200, erfüllen Harze und Polymerbeschichtungen die Kriterien von GRAS (21 CFR 182-186). Stoffe, die gemäß einem PRIOR SANCTION Letter (21 CFR 181) verwendet werden, haben ein Ausnahmeantragsformular auf der Grundlage der Verordnung Threshold oder TOR (21 CFR 170.39) und / oder haben eine validierte Lebensmittel Kontaktbenachrichtigung (FCN). Fakolith erfüllt auch die in 21 CFR 174.5 festgelegten guten Herstellungspraktiken (Good Manufacturing Practices (GMP)).

DISPAINT FOODGRADE complies with US regulation FDA 21 CFR 175.300 for resin and polymer coatings. All the food contact substances (FCS) used in the formulation are, according to the declaration of the suppliers, in one of the following options: Listed in the Regulation Title 21 of the Federal Regulation, CFR 175.200 Resins and polymeric coatings, meet the criteria of GRAS (21 CFR 182-186), are substances used in accordance with a PRIOR SANCTION letter (21 CFR 181), have an exemption request form based on the Regulation Threshold or TOR (21 CFR 170.39) and / or have a validated Food Contact Notification (FCN). Fakolith also complies with the Good Manufacturing Practices (GMP) established in 21 CFR 174.5.

Anders als in der Europäischen Verordnung, die globale und spezifische Migrationstests erfordert, bestehen die Endtests in der FDA-Verordnung aus Extraktionen, die mit unterschiedlichen Lösungsmitteln oder Bedingungen abhängig von den Endverwendungen oder Anwendungen des Produkts (Art des Lebensmittels und Verwendungsbedingungen) durchgeführt werden.

Unlike the European Regulation that requires global and specific migration tests,

in the FDA Regulation, the final tests consist of extractions performed with different solvents or conditions depending on the final uses or applications of the product (type of food and conditions of use).

DISPAINT FOODGRADE erfüllt die in CFR 21, 175.300 (c) (3 und 4) festgelegte Grenze für extrahierbare Fraktionen für den wiederholten Kontakt mit den folgenden Lebensmittelgruppen und Verwendungsbedingungen:

DISPAINT FOODGRADE complies with the limit of extractable fraction established in CFR 21, 175.300 (c) (3 and 4) for repeated use contact with the following food groups and conditions of use:

Bedingungen:

Terms:

- E-Eintauchen und Lagerung bei Raumtemperatur - ohne Wärmebehandlung.
Immersion and storage at room temperature - without heat treatment.
- F-Kühlager.
Refrigerated storage.
- G-Tiefkühlagerung.
Frozen storage.

Lebensmittelgruppen:

Food groups:

IV. Milchprodukte und Modifikationen:

Dairy products and modifications:

A. Wasser-Öl-Emulsion mit hohem oder niedrigem Fettgehalt (nur für die Bedingungen E und F).
Water-oil emulsion, high or low in fat (only for conditions E and F).

VII. Backwaren (für die Bedingungen von E-F-G)
Bakery products (for the conditions of E-F-G)

VIII. Trockene Feststoffe (für E-F-G-Bedingungen).
Dry solids (for E-F-G conditions).

Die Konformitätserklärung des Herstellers steht Ihnen bei Bedarf zur Verfügung. Sie enthält Einzelheiten zu allen durchgeführten Prüfungen sowie die ergänzend Vorschriften, die alle Hersteller und alle für den Kontakt mit Lebensmittel geeigneten Farben / Lacke einhalten müssen.

The Declaration of compliance of the manufacturer is at your disposal if required, providing details of all tests carried out and additional regulations that all manufacturers and all paints / varnishes suitable for contact with food must comply with current regulations.

Anwendung
How to apply

- Mit der Spritzmaschine.
With spray equipment.
- Mit Pinsel oder Rolle für kleine Anwendungen.
Brush or roller, for small applications.

Untergründe
Substrates

Untergrundvorbehandlung nach VOB. Die Untergründe müssen trocken, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten. Die Untergrundvorbehandlung ist abhängig von dem Untergrund:

Substrate preparation according to VOB. The substrates must be dry, free from dirt and separating substances. Observe VOB, Part C, DIN 18363, Para. 3. The substrate pre-treatment depends on the substrate:

- **Beton:**
Trennmittelrückstände ggf. mit FAKOLITH FK 11 Reiniger entfernen. Sandende Substanzen entfernen und Untergrund mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund vorbehandeln.

Concrete:

Remove release agent residues with FAKOLITH FK 11 Cleaner, if necessary. Remove sanding substances and pre-treat substrate with FAKOLITH FK 16 Deep Penetrating Primer.

- **Mineralische Putze:**
Grundierung mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER.

Mineral renders:

Prime with FAKOLITH FK 16 Deep Penetrating Primer or DISPERLITH PRIMER.

- **Schimmel und Bakterien** befallene Untergründe:
Mit FAKOLITH FK 12, 1:4 mit Wasser verdünnt, reinigen. Anschließend mit FAKOLITH FK 14 wässrige Antipilzlösung satt einstreichen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.

Mould and bacteria infested substrates:

Clean with FAKOLITH FK 12 diluted 1:4 with water. Then apply a saturated coat of FAKOLITH FK 14 aqueous antifungal solution. After cleaning, check the substrate for strength and, if necessary, apply FAKOLITH FK 16 deep penetrating primer.

Alternativ zu FAKOLITH FK 14 Antipilz und FAKOLITH FK 16 Tiefgrund kann DISPERLITH PRIMER verwendet werden. Verarbeitung von DISPERLITH PRIMER ab +4°C.

As an alternative to FAKOLITH FK 14 Antifungal and FAKOLITH FK 16 Deep Penetrating Primer, DISPERLITH PRIMER can be used. Application of DISPERLITH PRIMER from +4°C.

- **Hefe und Bakterien** befallene Untergründe:
Mit FAKOLITH FK 39 reinigen. Anschließend mit FAKOLITH FK 14 wässrige Antipilzlösung satt einstreichen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.

Yeast and bacteria infested substrates:

Clean with FAKOLITH FK 39. Then apply a thick coat of FAKOLITH FK 14 aqueous antifungal solution. After cleaning, check the substrate for strength and, if necessary, apply FAKOLITH FK 16 deep penetrating primer.

Alternativ zu FAKOLITH FK 14 und FAKOLITH FK 16 kann DISPERLITH PRIMER verwendet werden. Verarbeitung von DISPERLITH Primer ab +4°C.

As an alternative to FAKOLITH FK 14 and FAKOLITH FK 16, DISPERLITH PRIMER can be used. Application of DISPERLITH Primer from +4°C.

- Untergründe mit **Verschmutzungen durch Fett, Öl, Ruß:**
Mit FAKOLITH FK 11, 1:20 mit Wasser verdünnt, reinigen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.

Substrates with soiling caused by grease, oil, soot:

Clean with FAKOLITH FK 11, diluted 1:20 with water. After cleaning, check substrate for strength and, if necessary, apply FAKOLITH FK 16 Deep Penetrating Primer.

- **Nicht tragfähige Beschichtungen:**
Entfernen und Untergrund reinigen. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER applizieren.
Non-stable coatings:
Remove and clean substrate. Apply FAKOLITH FK 16 Deep Penetrating Primer or DISPERLITH PRIMER.
- **Tragfähige Dispersionsfarben:**
Festigkeit der Altbeschichtung(en) prüfen. Untergrund reinigen. Kreidende Oberflächen ggf. mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER verfestigen.
Viable emulsion paints:
Check the strength of the old coating(s). Clean substrate. If necessary, consolidate chalky surfaces with FAKOLITH FK 16 Deep Penetrating Primer or DISPERLITH PRIMER.
- **Eisen, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, pulverbeschichtete Metalle:**
Iron, steel, stainless steel, aluminium, copper, powder-coated metals:

Oberfläche vorbereiten und Rückstände von Öl, Fett, Salz oder Schmutz entfernen. Empfehlung: FAKOLITH FK 11 Reiniger, 1:20 mit Wasser verdünnt, auftragen und sofort wieder abreinigen. Mit Lösemittel nachwischen, um eine Korrosion zu vermeiden.

Prepare surface and remove residues of oil, grease, salt or dirt. Recommendation: Apply FAKOLITH FK 11 Cleaner diluted 1:20 with water and clean off immediately. Wipe with solvent to prevent corrosion.

Hinweise auf Methoden zur Oberflächenvorbereitung sind der DIN EN ISO 12944-4 zu entnehmen.

Refer to DIN EN ISO 12944-4 for information on surface preparation methods.

Bei oxidierten Flächen Rost entfernen. Mit FAKOLITH FK 9 einstreichen, 10 Minuten einwirken lassen und wieder abwaschen. Untergrund 1 Stunde trocknen und mit Lösemittel (z.B. Universalverdünnung) nachwischen.

Remove rust from oxidised surfaces. Coat with FAKOLITH FK 9, allow to react for 10 minutes and wash off again. Allow the substrate to dry for 1 hour and wipe with solvent (e.g. universal thinner).

FAKOLITH FK 44-POX Rostschutzprimer und Haftvermittler in 1-2 Arbeitsgängen applizieren. FAKOLITH FK 44-Pox ist geruchsneutral und bei Temperaturen ab +4° C verarbeitbar.

Apply FAKOLITH FK 44-POX rust protection primer and adhesion promoter in 1-2 working steps. FAKOLITH FK 44-POX is odourless and can be applied at temperatures from +4° C.

Die Haftung von FK 44-POX auf pulverbeschichteten Untergründen ist mittels Haftzugprüfung zu bestätigen.

The adhesion of FK 44-POX to powder-coated substrates must be confirmed by means of an adhesion test.

Vor der Verarbeitung bitte die technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter lesen. Untergrundfeuchte beachten, Festigkeit der Altanstriche mittels Gitterschnitt prüfen und die räumlichen/zeitlichen Bedingungen am Objekt abklären.

Please read the technical information and safety data sheets before application.

Observe substrate moisture, check the strength of the old coatings by means of cross-cutting and clarify the spatial/temporal conditions on the object.

Die Durchführung von Renovierungs- und Instandhaltungsarbeiten in industriell genutzten Räumen erfordert eine fundierte Planung. Wir empfehlen vor Beginn der Arbeiten die individuellen Anforderungen an die Beschichtung zu erfragen und die Bedingungen vor Ort abzuklären:

Carrying out renovation and maintenance work in industrially used rooms requires sound planning. We recommend asking about the individual requirements for the coating and clarifying the conditions on site before starting the work:

- Welche Reinigungsmittel werden in welcher Konzentration, mit welcher Temperatur und wie häufig während des täglichen Produktionsprozesses angewendet?
Which cleaning agents are used in which concentration, at which temperature and how frequently during the daily production process?
- Wie hoch sind die Temperaturen/die Luftfeuchtigkeit während der Durchführung der Renovierungsarbeiten?
How high are the temperatures/humidity during the implementation of the renovation work?

Wir empfehlen die detaillierte Abstimmung der Arbeiten unter Berücksichtigung der Verarbeitungsbedingungen und der zu erwartenden Trocknungszeiten. Wann läuft die Produktion wieder an? Mit welcher Feuchtigkeitsbelastung ist zu rechnen und wann erfolgt die erste Reinigung des renovierten Abschnitts?

We recommend detailed coordination of the work, taking into account the processing conditions and the expected drying times. When will production start up again? What moisture load is to be expected and when will the first cleaning of the renovated section take place?

Bindemittel <i>Binder</i>	Modifiziertes Acrylcopolymer. <i>Modified acrylic copolymer</i>
VOC Gehalt <i>VOC Content</i>	Kategorie: e (BA) / <i>Category: e (BA)</i> Maximal 30 g / l VOC (Richtlinie 2004/42 / EG). <i>Maximum 30 g / l VOC (Directive 2004/42 / CE).</i> Das Produkt enthält weniger als 25 g / l VOC (<2%). <i>The product contains less than 25 g / l VOC (<2%).</i>
Farbton <i>Colour</i>	Weiß. Andere Farbtöne auf Anfrage. <i>White. Other colours on request.</i>
Dichte <i>Density</i>	Serielle Dichte (23°C ± 0,2): 1,28 g / cm ³ . <i>Serial Density (23°C ± 0,2): 1,28 g / cm³.</i>
Viskosität <i>Viscosity</i>	Serienviskosität (ASTM 3, 250 U / min, bei 20°C ± 0,5): 150 ± 50 mPa·s. <i>Serial Viscosity (ASTM 3, 250 rpm, at 20°C ± 0,5): 150 ± 50 mPa · s.</i> Die Viskosität kann werksseitig nach Kundenwunsch eingestellt werden. <i>The viscosity can be adjusted at the factory according to the customer's needs.</i>
Feststoffgehalt <i>Solid content</i>	50% ± 5%

Glanzgrad
Grade of brightness

Matt – (nach DIN EN 13300:2002) - Reflexionsgrad (85°) = <10 (DIN EN ISO 2813).
Matt - (according to DIN EN 13300:2002) - reflectance (85°) = <10 (DIN EN ISO 2813).

Verbrauch
Consumption

DISPAINT FOODGRADE (7 Tage- 23°C - 50% Hr) <i>DISPAINT FOODGRADE (7 days- 23°C - 50% Hr)</i>				
Schichtdicken- anwendung <i>Thickness Application</i>	Schichtdicke Verbrauch / l <i>Film thickness- Consumption</i>			Theoretische Ergiebigkeit <i>Theoretical Performance</i> *
	trocken <i>dry</i>	feucht <i>damp</i>	feucht*(ml./m ²) <i>damp*(ml./m²)</i>	
Niedrig <i>Low</i>	25 µm	62,5 µm ± 2%	62,5 ml/m ²	16 m ² /l.
Mittel <i>Medium</i>	50 µm	125 µm ± 2%	125 ml/m ²	8 m ² /l
Hoch <i>High</i>	100 µm	250 µm ± 2%	250 ml/m ²	4 m ² /l

*Dies sind Durchschnittswerte ($\sigma = \pm 3,5\%$), die je nach Farbe, Oberfläche und Auftragsart leicht variieren können.

** These are average values ($\sigma = \pm 3.5\%$), which may vary slightly depending on the color, the surface and the method of application.*

Verdünnung
Solution

DISPAINT FOODGRADE ist ein wasserbasierendes Produkt, das gebrauchsfertig geliefert wird.
DISPAINT FOODGRADE is a water-based product, which is supplied ready for its application.

Trocknung
Drying

Die Trocknung und Verfilmung erfolgt durch Verdunstung und kann bei Bedarf auch durch forcierte Trocknung mit Heizelementen und Heißluft beschleunigt werden. Die Umgebungstemperatur, die Luftfeuchtigkeit und die Schichtdicke bestimmen die endgültige Trocknungszeit.

Trocknungszeit bis zur Berührung und zum Überstreichen:

- 125 µm nass bei 5°C, 50% Hr = 180 min.
- 125 µm nass bei 23°C, 50% Hr = 60 min.
- 125 µm nass bei 30°C, 50% Hr = 45 min.

Obwohl DISPAINT FOODGRADE in der Regal innerhalb von Stunden vollständig getrocknet ist, erreicht es seine maximale Belastbarkeit erst nach 7 Tagen des Trocknens.

Drying and filming takes place by evaporation and can also be accelerated by forced drying with heating elements and hot air if necessary. The ambient temperature, humidity and film thickness determine the final drying time.

Drying time until contact and recoating:

- 125 µm wet at 5°C, 50% Hr = 180 min.
- 125 µm wet at 23°C, 50% Hr = 60 min.
- 125 µm wet at 30°C, 50% Hr = 45 min.

Although DISPAINT FOODGRADE is completely dry on the shelf within hours, it reaches its maximum load-bearing capacity only after 7 days of drying.

Anwendungstemperatur
Application temperature

Ab +4 ° C Untergrundtemperatur (60% relative Luftfeuchtigkeit). Maximale Luftfeuchtigkeit 70% (bei höheren Temperaturen). Taupunkt beachten. Der Untergrund muss trocken und frei von Kondensat sein.

From +4° C temperatur of the surface (60% relative humidity). Maximum humidity 70% (with higher temperatures). The surface has to be dry and free of condensation.

Kompatibilität
Compatibility

Nicht mit anderen Farben mischen.
Do not mix with other paints.

Lagerstabilität
Storage

24 Monate in einem geschlossenen Behälter an einem kühlen Ort bei einer Temperatur von mindestens +5 ° C und höchstens +30 ° C. Nach dem Öffnen umgehend verbrauchen.

24 months in a closed container, in a cool place at temperature no lower than 5°C and no higher than 30°C. Once opened consume immediately.

Gebinde
Container

In Plastikverpackungen von 1, 5 und 12,5 Litern.
In plastic packages of 1, 5 and 12,5 liters.

Arbeitsschutz
Work safety

Lesen Sie zur korrekten Handhabung immer das Sicherheitsdatenblatt und verwenden Sie die angegebene Schutzausrüstung.
For correct handling always read the safety data sheet and use the indicated IPE's.

Entsorgung
Disposal

Wenden Sie sich an Ihren örtlichen autorisierten Entsorger, um eine geeignete Entsorgung der Behälter und Abfälle zu erhalten, die nach der Verwendung dieses Produkts entstehen. Nicht verbrauchte Farben sollten von einem Fachmann behandelt werden, um sicherzustellen, dass sie umweltschonend entfernt werden und daher nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen.

For a suitable management of containers and waste generated after the use of this product, contact your local authorized waste disposal manager. Any unused paint should be treated by a specialist to ensure that elimination takes place with respect to the environment and, as a result, that it must not be disposed of with household garbage.

Offizielles
Forschungsprojekt
Official research project

Diese Beschichtung wurde im Rahmen eines offiziellen Forschungsprojekts FDA & EU FOODGRADE COATINGS entwickelt. Ziel des Projekts war die Entwicklung von Beschichtungen für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln, die sowohl der VO (EU) 10/2011 und der FDA CFR 21 175.300 entsprechen. Dieses offizielle Projekt mit RTC-2016-5067-2 verfügt über ein Gesamtbudget von 329.472 €, das teilweise vom Ministerium für Wirtschaft und Wettbewerbsfähigkeit im Rahmen des staatlichen Programms für Forschung, Entwicklung und Innovation finanziert wurde. Dieses Projekt wurde gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1303/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 17. Dezember 2013 mit FEDER-Mitteln kofinanziert. Das Projekt wurde im Oktober 2016 gestartet und bis März 2019 erfolgreich durchgeführt.

This coating has been developed within the official Research-Project FDA&EU FOODGRADE COATINGS. The target of the project was the development of coatings for the direct contact with food which match the requirements of the regulations of EU 10/2011 and FDA CFR 21 175.300. This official project with RTC-2016-5067-2 expedient with an overall budget of 329.472€, which has been partially funded by the Ministry of Economy and Competitiveness, within the sub-COLLABORATION CHALLENGES, the State Program of Research, Development and Innovation Facing the Challenges of the Company. This project has been co-financed with FEDER funds, in accordance with the Regulation (EC) No. 1303/2013 of the European Parliament and of the Council, of December 17, 2013 The Project that was started on October 2016, and has been successfully executed until March 2019.

Dieses Projekt hat die Entwicklung der ersten Produktreihe von Beschichtungen für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln ermöglicht, die sowohl der europäischen Regulation EU 10/2011 als auch der us-amerikanischen Regulation

FDA 21 CFR 175.300 entsprechen.

This project has allowed the development of the first global range of coatings suitable for direct contact with food, which comply with the European regulation according to Regulation EU 10/2011 and American FDA 21 CFR 175.300.



UNIÓN EUROPEA



FONDO EUROPEO DE
DESARROLLO REGIONAL

"Una manera de hacer Europa"



RECHTLICHER HINWEIS:
LEGAL NOTICE:

Die Firmen FAKOLITH Farben GmbH und FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. sind im Verbund nach dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015 durch den TÜV Rheinland Cert zertifiziert, Zert. Nr. 01100071679/01.

The companies FAKOLITH Farben GmbH and FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. are certified in accordance with the quality management system DIN EN ISO 9001: 2015 by the TÜV Rheinland Cert, cert. No. 01100071679/01.

Diese technische Informationen und Empfehlung in Bezug auf die Verarbeitung und Verwendung des Produkts beruht auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter Anwendung von Standardsituationen sowie auf der Verwendung des Produkts innerhalb der Haltbarkeit. Diese Information entlässt den Käufer und/oder Anwender nicht aus der Pflicht, festzustellen, ob unser Angebot, unsere Empfehlung oder die technische Qualität und die Eigenschaften unserer Produkte ihren spezifischen Anforderungen entsprechen. FAKOLITH behält sich das Recht vor, die Eigenschaften und Spezifikationen der Produkte zu aktualisieren. Aktualisierte Ausgaben werden unter www.fakolith.de veröffentlicht. Durch eine aktualisierte Ausgabe dieses Dokuments wird die vorherige Version ungültig (siehe Erstellungsdatum).

This technical information and recommendation regarding the processing and use of the product is based on our current knowledge and experience using standard situations as well as on the use of the product within the shelf life. This information does not release the buyer and / or user from the obligation to determine whether our offer, our recommendation or the technical quality and properties of our products meet their specific requirements. FAKOLITH reserves the right to update the properties and specifications of the products. Updated editions are published at www.fakolith.de. An updated version of this document will invalidate the previous version (see creation date).

Technische Information 07.04.2022
Technical information 07.04.2022

