

Tipo di materiale

Vernice a dispersione per camere bianche testata, resistente alle sostanze chimiche e alla pulizia. Adatto come rivestimento di soffitti e pareti per aree in cui sono richieste le massime esigenze di igiene.

DISPERLITH ELASTIC con tecnologia BLUE-BIO.FILM.STOP è conforme ai requisiti di igiene alimentare del Regolamento (CE) 852/2004, Capitolo II, "Disposizioni speciali applicabili ai locali in cui gli alimenti sono preparati, trattati o trasformati".

DISPERLITH ELASTIC è particolarmente raccomandato come rivestimento protettivo in locali umidi utilizzati industrialmente, come i locali di produzione e di stoccaggio nell'industria alimentare.

Proprietà



Raccomandato dall'Associazione
Federale
degli ispettori alimentari
della Germania e.V.

- Protezione della superficie contro l'infestazione di muffe, virus e batteri grazie alla tecnologia testata BLUE-BIO.FILM.STOP (DIN EN 15457:2014-11, ISO 21702:2019-05, ISO 22196:2011-08).
- Vernice per camera bianca testata (Fraunhofer Institute 4/2018)
- Raccomandato dall'Associazione federale degli ispettori alimentari della Germania e.V.
- Abrasione a umido: Classe 1 (< 5 µm)
- Classe di copertura 1 (< 5 m²/L / C1)
- valore SD = 1,57 (V 3)
- Valore W = 0,03 kg / (m² x h 0,5), (W 3)
- Lavorazione a temperature del substrato da + 4°C
- Alta resistenza chimica
- Asciugatura rapida
- Adesione eccellente
- Adatto per la ristrutturazione di pannelli metallici/pannelli sandwich

BLU-BIO. FILM. Tecnologia STOP

La combinazione selezionata di sostanze attive crea una pellicola di vernice con un'alta resistenza qualitativa e quantitativa a funghi, virus e batteri. I test sono stati eseguiti in conformità alla norma DIN EN 15457:2014-11 (test dell'efficacia della protezione della pellicola - Aspergillus, Cladosporium, Penicillium), ISO 21702:2019-05 (misurazione dell'attività antivirale sulla plastica - Coronavirus felino, ceppo Monaco) e ISO 22196:2011-08 (misurazione dell'attività antibatterica sulla plastica - Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aeruginosa). La tecnologia BIO.FILM.STOP ha un effetto preventivo nella fase reversibile. La formazione di un biofilm sulla superficie del rivestimento è dimostrabilmente inibita dalla profilassi BioFilmStop.

Inoltre, l'uso della tecnologia BIO.FILM.STOP riduce il rischio di contaminazione incrociata. Il BIO. FILM. La tecnologia STOP supporta i sistemi di rilevamento esistenti e contribuisce alla sicurezza e all'igiene in ospedali, aree sanitarie, piscine e molto altro.

Il rivestimento 1K, a base d'acqua e inodore, è caratterizzato da buone proprietà di lavorazione e da un'estrema adesione a un'ampia varietà di substrati. È resistente a una vasta gamma di detergenti acidi e alcalini usati nell'industria alimentare. La superficie satinata del rivestimento è facile da pulire e disinfettare.

DISPERLITH ELASTIC è a rapida essiccazione e ha una bassa temperatura di formazione del film. L'asciugatura è garantita anche a temperature fino a +4°C (max. 70% di umidità relativa). DISPERLITH ELASTIC consente di ottenere una pellicola satinata resistente che è facile da pulire e disinfettare e fornisce protezione contro le infestazioni microbiche.

Aree di applicazione

DISPERLITH ELASTIC è particolarmente adatto per applicazioni in

- l'industria
- nelle aziende di produzione alimentare
- nelle sale delle piscine e nei servizi igienici
- nel settore sanitario

per il rivestimento/ristrutturazione di soffitti, pareti e zoccoli. I substrati adatti sono ad esempio

- substrati minerali
- pannelli metallici / pannelli a sandwich (con primer)
- vecchi rivestimenti
- pannelli in cartongesso, ecc.

Le proprietà fisiche del rivestimento come protezione della superficie sono state testate con successo e confermate in laboratorio e sull'oggetto in studi a lungo termine.

Ulteriore raccomandazione:

Per i substrati a diretto contatto con gli alimenti consigliamo i nostri prodotti DISPERLITH FOODGRADE, FK 45 FOODGRADE, FK 100 FOODGRADE e FAKOPUR FOODGRADE testati e certificati secondo VO (EC) 1935/2004, VO (EC) 1895/2005, VO (EC) 2023/2006, VO (EU) 10/2011, VO (EU) No. 1282/2011. FK 100 FOODGRADE è inoltre certificato secondo FDA 21 CFR 175.300.

HACCP



FAKOLITH Chemical Systems è un membro associato del CNTA e un partner partecipante in progetti ufficiali di R&S relativi a rivestimenti tecnicamente avanzati per l'industria alimentare e il settore sanitario.

FAKOLITH Chemical Systems è registrata nel Registro Sanitario dell'Industria Alimentare della provincia spagnola di Catalogna (Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimenticios de Cataluña, RSIPAC) con il numero 39.05377/CAT e nel Sistema Spagnolo di Registrazione Sanitaria dell'Industria Alimentare (Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos, RGSEAA) con il numero ES-39.005259/T. FAKOLITH Chemical Systems garantisce la produzione di prodotti qualitativamente ineccepibili nel quadro dell'implementazione del concetto interno HACCP. Secondo la VO (EU) 1935/2004/EG la tracciabilità della produzione è garantita.

FAKOLITH Farben GmbH e FAKOLITH Chemical Systems sono certificate dal 2006 secondo il sistema di gestione della qualità DIN EN ISO 9001:2008. Cert. n. 01100071679/01.

Substrati

Preparazione del substrato secondo VOB. I supporti devono essere asciutti, privi di sporcizia e di sostanze di separazione. Osservare VOB, parte C, DIN 18363, paragrafo 3. Il pretrattamento del substrato dipende dal substrato:

- **Calcestruzzo:**
Se necessario, rimuovere i residui di distaccante con FAKOLITH FK 11 Cleaner. Rimuovere le sostanze di levigatura e pretrattare il substrato con FAKOLITH FK 16 Deep Primer.

- **Intonaci minerali:**
Impregnare con FAKOLITH FK 16 Tiefgrund o DISPERLITH PRIMER.
- **Substrati infestati da muffe e batteri:**
Pulire con FAKOLITH FK 12 diluito 1:4 con acqua. Poi applicare generosamente la soluzione acquosa antimicotica FAKOLITH FK 14. Dopo la pulizia, controllare la resistenza del substrato e, se necessario, applicare il primer penetrante FAKOLITH FK 16.

DISPERLITH PRIMER può essere usato come alternativa a FAKOLITH FK 14 Antifungino e FAKOLITH FK 16 Primer profondo. Applicazione di DISPERLITH PRIMER a partire da +4°C.

- **Substrati infestati da lieviti e batteri:**
Pulire con FAKOLITH FK 39. Poi applicare generosamente la soluzione acquosa antimicotica FAKOLITH FK 14. Dopo la pulizia, controllare la resistenza del substrato e, se necessario, applicare il primer penetrante FAKOLITH FK 16.

DISPERLITH PRIMER può essere usato come alternativa a FAKOLITH FK 14 e FAKOLITH FK 16. Lavorazione di DISPERLITH Primer a partire da +4°C.

- **Substrati con sporcizia dovuta a grasso, olio, fuliggine:**
Pulire con FAKOLITH FK 11 diluito 1:20 con acqua. Dopo la pulizia, controllare la resistenza del substrato e applicare FAKOLITH FK 16 Deep Penetrating Primer se necessario.
- **Rivestimenti non stabili:**
Rimuovere e pulire il substrato. Applicare FAKOLITH FK 16 Deep Primer o DISPERLITH PRIMER.
- **Vernici in emulsione portante:**
Controllare la resistenza del vecchio rivestimento (o dei vecchi rivestimenti). Substrato pulito. Se necessario, solidificare le superfici gessose con FAKOLITH FK 16 Tiefgrund o DISPERLITH PRIMER.
- **Ferro, acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, rame, metalli verniciati a polvere:**

Preparare la superficie e rimuovere i residui di olio, grasso, sale o sporco. Raccomandazione: Applicare FAKOLITH FK 11 Cleaner diluito 1:20 con acqua e pulire immediatamente. Pulire con solvente per evitare la corrosione.

Le informazioni sui metodi di preparazione della superficie si trovano nella norma DIN EN ISO 12944-4.

Rimuovere la ruggine dalle superfici ossidate. Ricoprire con FAKOLITH FK 9, lasciare agire per 10 minuti e lavare di nuovo. Lasciare asciugare il substrato per 1 ora e pulire con un solvente (ad es. diluente universale).

Applicare il primer antiruggine FAKOLITH FK 44-POX e il promotore di adesione in 1-2 fasi di lavoro. FAKOLITH FK 44-Pox è inodore e può essere applicato a temperature a partire da +4° C.

L'adesione di FK 44-POX ai substrati verniciati a polvere deve essere confermata mediante una prova di adesione a trazione.

Si prega di leggere le informazioni tecniche e le schede di sicurezza prima dell'applicazione. Osservare l'umidità del substrato, controllare la resistenza dei vecchi rivestimenti per mezzo di tagli trasversali e chiarire le condizioni spaziotemporali sull'oggetto.

Eseguire lavori di ristrutturazione e manutenzione in spazi utilizzati industrialmente richiede una buona pianificazione. Raccomandiamo di informarsi sui requisiti individuali del rivestimento e di chiarire le condizioni in loco prima di iniziare il lavoro:

- Quali agenti di pulizia vengono utilizzati in quale concentrazione, a quale temperatura e con quale frequenza durante il processo di produzione giornaliero?
- Quali sono le temperature/umidità durante la realizzazione dei lavori di ristrutturazione?

Raccomandiamo un coordinamento dettagliato del lavoro, tenendo conto delle condizioni di lavorazione e dei tempi di asciugatura previsti. Quando ricomincerà la produzione? Quale carico di umidità ci si aspetta e quando avrà luogo la prima pulizia della sezione rinnovata?

Elaborazione	Applicazione a pennello, a rullo o a spruzzo airless. Raccomandiamo le seguenti impostazioni per l'applicazione a spruzzo: Ugello = 5/17. Pressione di spruzzo 170bar. Applicazione: Non diluito.
Binder	Copolimero vinilico, acrilato puro
Contenuto VOC	Classe: a (Wb) Massimo 30g/l VOC (direttiva 2004/42/CE). Il prodotto contiene al massimo 30 g/L VOC.
Pigmentazione	Biossido di titanio rutilo
Densità	Densità (23°C ± 0,5) Colore DFG: 1,30 ± 0,02 g/cm ³
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Viscosità	Viscosità (ASTM 3, 250 rpm, a 25°C ± 0.5) Colore DFG: 1750 mPa·s. ± 250 Viscosità (ASTM 3, 250 rpm, a 25°C ± 0.5) Vernice DFG: 190 mPa·s. ± 250
Solidi	57% ± 2%
Livello di lucentezza	Seta opaca (DIN EN 13300)
P.V.C.	31% (concentrazione di volume del pigmento)
Tonalità di colore	Bianco. Tintura ex funziona su richiesta.
Paste coloranti	Con paste colorate concentrate senza leganti, per esempio Mixol fino a un massimo del 3%.

Consumo

A seconda delle condizioni e del tipo di supporto > 250 ml/m², applicare in 2 mani.

DISPERLITH ELASTIC (7 giorni - 23°C - 50% di umidità relativa)				
Spessore dell'applicazione	Spessore del rivestimento - Consumo			Rendimento teorico*
	asciutto	bagnato	umido*(gr./m ²)	
basso	100 µm	200 µm ± 2%	200 ml/m ²	5 m ² /l
alto	200 µm	400 µm ± 2%	400 ml/m ²	2,5 m ² /l

Diluizione

DISPERLITH ELASTIC viene fornito pronto all'uso. A seconda della capacità di assorbimento del supporto, la prima mano può essere diluita fino a un massimo del 5% con acqua potabile.

Tempo di asciugatura

Tempo di asciugatura tra una mano e l'altra 2 ore, completamente asciutto dopo circa 24 ore Completamente caricabile con pulizia industriale dopo circa 48 ore (20°C/ 60% di umidità relativa). Le basse temperature e l'alta umidità prolungano il tempo di asciugatura. Si consiglia di testare la resistenza del rivestimento prima del carico completo.

Temperatura di applicazione

Da +4° C. Sia per il substrato che per la temperatura ambiente (TG= 0°C - MMFT 0°C). Umidità massima durante l'applicazione 70%. Specialmente su supporti metallici, fare attenzione alla condensa.

Adesione al substrato

Materiale	Resistenza alla trazione adesiva misurata DISPERLITH ELASTIC 100 µm di spessore del film secco		
	Forza di trazione (kg/cm ²) (UNE-EN ISO 4624:2002)	Demolizione (UNE-EN ISO 4624:2002)	Taglio trasversale (UNE-EN ISO 2409:2007)
Calcestruzzo	125 ± 25*	100% RCB*	Non applicabile
Legno	140 ± 10*	100% RCB*	Non applicabile
Pannello sandwich	54 ± 5	RCP*	Classe 0
Fibra di vetro	42 ± 5*	RCB*	Classe 1


* RCB = frattura coesiva della base o RA = perdita di adesione

In tutti i casi in cui si verifica un cedimento coesivo della base, i valori di adesione si riferiscono alla base e possono variare.

I valori indicati nella tabella sono stati misurati nel nostro laboratorio a 25 ± 2 °C e 50 ± 5% UR dopo un tempo di indurimento di 7 giorni. Sono valori medi e servono da guida. L'idoneità del prodotto deve essere testata e confermata dalla posa di campioni sull'oggetto.

Compatibilità

Non mescolare con altri colori.

Stoccaggio	24 mesi in un contenitore sigillato in un ambiente fresco. Non conservare a temperature inferiori a 5°C o superiori a 25°C. Dopo aver aperto la confezione, consumare il contenuto.
Contenitore	Contenitori di plastica da 5 e 12,5 litri
Sicurezza e salute sul lavoro	Prodotto esclusivo per uso professionale. Per una corretta manipolazione, leggere la scheda di sicurezza, utilizzare i dispositivi di protezione individuale e prendere le misure necessarie.
Smaltimento	Per lo smaltimento, osservare le norme locali. Smaltire il componente liquido in un inceneritore adatto. Il prodotto può essere smaltito con i rifiuti domestici dopo l'indurimento.
Nota	Una ristrutturazione di successo richiede una pianificazione professionale e una documentazione dettagliata. A questo scopo, vi offriamo le "liste di controllo FAKOLITH" e i "concetti di ristrutturazione" relativi agli oggetti. I documenti sono disponibili su Internet all'indirizzo www.fakolith.de . Il nostro dipartimento di tecnologia delle applicazioni sarà lieto di fornirvi una consulenza personalizzata.
Scheda di sicurezza	

AVVISO LEGALE:

Le società FAKOLITH Farben GmbH e FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. sono certificate secondo il sistema di gestione della qualità DIN EN ISO 9001:2015 da TÜV Rheinland Cert, Cert. No. 01100071679/01.

Queste informazioni tecniche e raccomandazioni relative alla lavorazione e all'uso del prodotto si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze applicando situazioni standard e sull'uso del prodotto entro la sua durata di conservazione. Queste informazioni non esonerano l'acquirente e/o l'utente dall'obbligo di determinare se la nostra offerta, raccomandazione o la qualità tecnica e le proprietà dei nostri prodotti soddisfano le loro esigenze specifiche. FAKOLITH si riserva il diritto di aggiornare le caratteristiche e le specifiche dei prodotti. Le edizioni aggiornate saranno pubblicate su www.fakolith.de. Un'edizione aggiornata di questo documento invalida la versione precedente (vedi data di creazione).

Informazioni tecniche 12.10.2021F



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9105043000